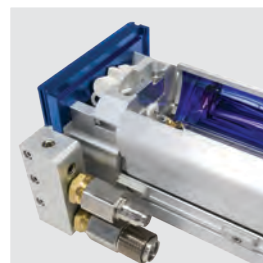


E4C UV

固化系统

功率更高的水冷式UV系统，
适用于更严苛的应用

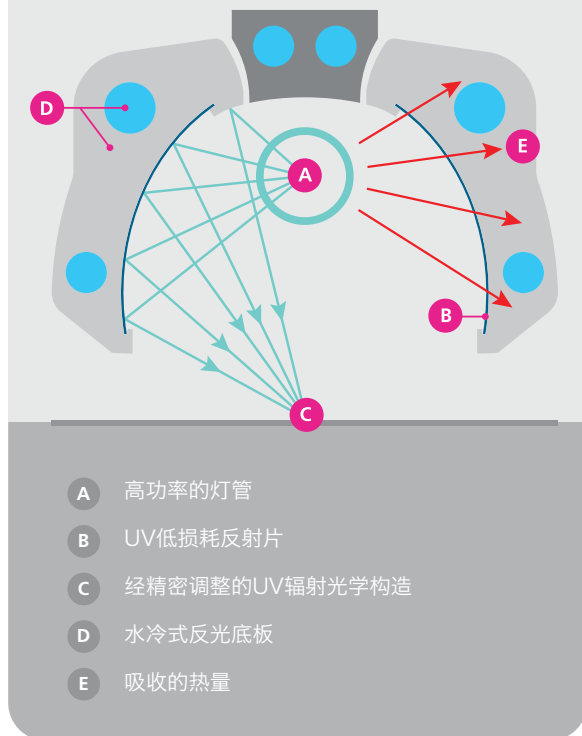


英国设计和制造

gewuv.com

GEW
...engineering UV

E4C UV灯座



GEW E4C UV 固化

- GEW UV系列中功率最大的产品，可适用于市场上非常严苛的 UV 固化应用场景
- 紧凑型“E2C”外形，最大范围适用于各种机型
- 用途广泛、可控且安全，适用于最广泛的热敏材料
- 运行安静，最大程度降低排风风量
- 光学优化的反光片可最大程度提高固化效率
- 集成式流量开关可确保水路流量稳定
- 水冷式反光片支持最高 UV 功率，减少热量传导承印物
- LED 就绪：混合式灯箱外壳可同时兼容 LED 或传统汞灯灯盒
- 所有已安装的 E2C都可以改装拓展灯组



更低的维护成本

- 快速、轻松地更换灯管的设计
- 所有可更换组件均为即插即用，易于维护
- 无需拆解水路即可清洗和整体更换反射片
- 反射板的机械和密封件经过数百万次可靠性测试
- 水冷方式可减少排风需求

规格

最大电功率	220W / cm
光谱	汞**
焦点辐照度	10.7W / cm ² *
Dose剂量@100m/min	220mJ / cm ² *
最大长度	170cm
标准横截面	宽:110mm x 高:190mm
冷却方式	风冷和水冷
标准最高运行温度	40°C (104°F)
标准最大湿度	无冷凝水

*在标准 GEW 实验室条件下使用标准配置灯头测量。

** 可根据要求提供各种型号的灯管。



ArcLED 混合 UV 技术允许在同一外壳中互换传统汞灯或 LED 灯

通过在任何工位混合使用传统汞灯或 LED 固化来优化您的印刷机，实现最大的灵活性



只需要使用一个六角扳手工具，ArcLED 灯箱插盒可以实现轻松快速互换；

系统优势

更高的功率

- 适用于更高功率和低温传导场景的标准化灯管
- 支持更严苛的应用和更高的印刷速度
- 执行更严苛的固化测试流程

最大单机生产效率

- 灯管快速启动技术
- 系统化预防和避免意外停机
- 持续稳定的高速固化
- 安装快捷简单

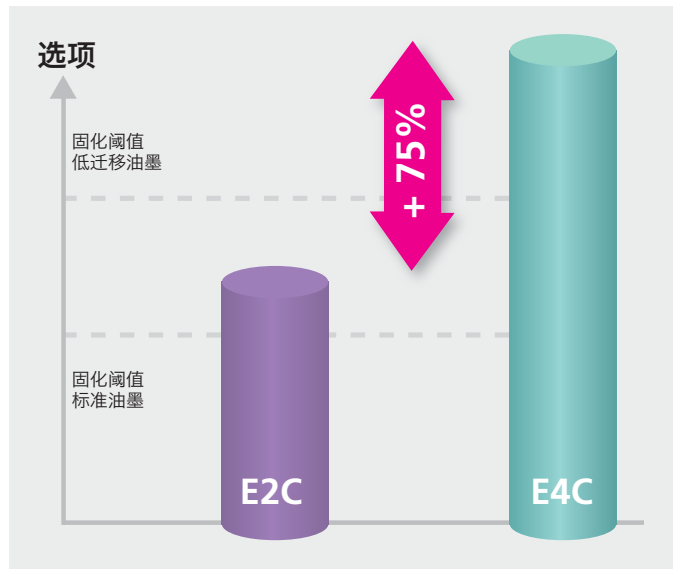
提供UV多点位监控

- 每批产品均100%实现紫外线检测
- 更符合欧洲食品接触包装法规
- 方便查看UV灯管使用寿命



可提供惰性气体固化选项

- 能够生产涂硅离型膜和食品包装
- 通过嵌入式精密测氧仪监控氧气含量，确保工艺一致性
- 充分的工程化方案旨设计，满足您的特定应用



LED -预留

- RHINO ArcLED 混合电源，已预留未来升级到 UV LED

可加装

- 紧凑的设计允许广泛地安装在各种机器上
- 所有已安装的 E2C系统均可拓展升级

5 年保修期

- 安全预防计划外维护成本

选项

- 掺加卤素灯 (铁、镓)
- 按特殊应用要求定制化
- 惰性气体场景固化
- 多点位UV监测



放心.....您的系统安全有保障

GEW 远程监控服务



远程监控是每台 GEW RHINO/RLT UV 系统的标配的物联网技术，已获得工业 4.0 认证。

所有此类系统均会受到持续监控，以确保它们全天候以最高效率运行。

这也使 GEW 能够提供业内最快速、最精确的服务响应。

系统性能报告

事件日志持续记录系统使用情况，并定期为客户生成报告，详细说明能源使用情况、印刷机生产效率和系统性能表现。

RHINO 电源

紧凑的，带防故障装置的电源

RHINO和 RLT可从一个紧凑型机柜为多达 12 个 UV 灯组供电，占地面积仅为1265 mm x 800 mm。

电柜专为在高达 40° C 的温度环境下运行而设计，并通过安全关机模式保护电源免受常见电源事件的影响（例如接地短路、电源电压骤降），从而实现超可靠的运行。

可选 5 年保修期



使用 GEW 的嵌入式服务包可让您完全信赖 GEW 电力电子设备的可靠性，并最大限度地减少计划外维护成本。

GEW 是唯一一家为整个系统提供这种保修服务的UV供应商。



公司总部

GEW (EC) Limited, Crompton Way, Crawley RH10 9QR, 英国

英国 +44 1737 824 500 德国 +49 7022 303 9769 美国 +1 440 237 4439

中国上海 021-51987158

电子邮件 sales@gewuv.com 网站 gewuv.com